

Nelle terre dei Malatesta 2011

# Lirica sotto le stelle

concerto d'estate a Rimini

Rimini

Piazza Cavour

sabato 13 agosto

ore 21

Dall'Opera alla Canzone Napoletana  
passando per l'Operetta

Coro Lirico Città di Rimini Amintore Galli

Ensemble Orchestrale

Soprano·Mezzo soprano·Tenore·Baritono

M° Concertatore Matteo Salvemini

in collaborazione con:



sponsor ufficiale



info: 0541 772578 - [www.corogallirimini.it](http://www.corogallirimini.it)

**ingresso gratuito**